

### 3. Spécifications des tamis

Le présent tableau renferme la liste des tamis servant à déterminer les impuretés et les facteurs de classement. Il peut s'agir de tamis manuels ou mécaniques. Lorsque vous utilisez un tamis à fentes manuel, assurez-vous que les perforations sont parallèles au mouvement de tamisage.

**Remarque :** Les tamis manuels peuvent être montés sur une tamiseuse mécanique. Vérifiez que le compteur est réglé au nombre de mouvements indiqué et que le tamis est correctement positionné.

#### Tamis servant à déterminer les impuretés et les facteurs de classement

Type	Nom du tamis	Diamètre de la perforation (en millimètres)	Désignation du fabricant (fraction en pouces)
À trous ronds	N° 4,5	1,79	4½/64
	N° 5	1,98	5/64
	N° 5,5	2,18	5½/64
	N° 6	2,38	6/64
	N° 6,5	2,58	6½/64
	N° 7	2,78	7/64
	N° 7,5	2,98	7½/64
	N° 8	3,18	8/64
	N° 8,5	3,37	8½/64
	N° 9	3,57	9/64
	N° 10	3,97	10/64
	N° 11	4,37	11/64
	N° 12	4,76	12/64
	N° 14	5,56	14/64
	N° 15	5,95	15/64
	N° 16	6,35	16/64
	N° 17	6,75	17/64
	N° 18	7,14	18/64
	N° 20	7,94	20/64
	N° 21	8,33	21/64
N° 22	8,73	22/64	
N° 24	9,52	24/64	
À trous ronds, métrique	N° 7,0 mm	7,0	S/O
	N° 8,0 mm	8,0	S/O
	N° 9,0 mm	9,0	S/O
	N° 10,0 mm	10,0	S/O

## Tamis servant à déterminer les impuretés et les facteurs de classement

Type	Nom du tamis	Diamètre de la perforation (en millimètres)	Désignation du fabricant (fraction en pouces)
À fentes	N° 4,5	1,79 x 12,70	4½/64 x 1/2
	N° 5	1,98 x 19,05	5/64 x 3/4
	N° 6	2,38 x 19,05	6/64 x 3/4
	N° 8	3,18 x 19,05	8/64 x 3/4
	N° 9	3,57 x 19,05	9/64 x 3/4
	N° 11	4,37 x 19,05	11/64 x 3/4
	N° 12	4,76 x 19,05	3/16 x 3/4
	N° 14	5,55 x 19,05	14/64 x 3/4
	N° 16	6,35 x 19,05	16/64 x 3/4
	N° ,028	0,71 x 11,90	0,028 x 15/32
	N° ,032	0,81 x 11,90	0,032 x 15/32
	N° ,035	0,89 x 11,90	0,035 x 15/32
	N° ,038	0,96 x 11,90	0,038 x 15/32
	N° ,040	1,02 x 11,90	0,040 x 15/32
À sarrasin	N° 5	triangle avec cercle inscrit de 1,98 mm	triangle avec cercle inscrit de 0,078 po
	N° 6	triangle avec cercle inscrit de 2,26 mm	triangle avec cercle inscrit de 0,089 po
Métallique	N° 3 x 16	3 x 16 mailles par 25,4 mm	3 x 16 mailles au po
	N° 4 x 14	4 x 14 mailles par 25,4 mm	4 x 14 mailles au po
	N° 10 x 10	10 x 10 mailles par 25,4 mm	10 x 10 mailles au po
	N° 9 x 9	9 x 9 mailles par 25,4 mm	9 x 9 mailles au po